

## REFLECTA® DRY 5070



Farby do offsetu bezwodnego

Nowa generacja farb skalowych HIT (Highly Improved Technology) oferowana przez **huber**group jest wytwarzana w zoptymalizowanych warunkach procesu produkcyjnego. Specjalnie dobrane składniki recepturowe są precyzyjnie dopasowane do poszczególnych etapów technologicznych. Zarówno środek zwilżający, jak i warunki dyspergowania są dobrane w sposób umożliwiający całkowite i stałe zwilżenie cząsteczek pigmentów. Proces ten umożliwia fakt, że składniki spoiw są za każdym razem starannie dopasowane do specyfiki zastosowanego pigmentu. Dzięki tej nowej, zoptymalizowanej technologii produkcji nastąpiło znaczne poprawienie charakterystyki drukowności farb. Wzrost poziomu jakości wyraża się przede wszystkim zwiększoną intensywnością barw, lepszym połyskiem, wyższą odpornością na ścieranie, lepszymi właściwościami reologicznymi, większą tolerancją na środek zwilżający, stabilnością podczas druku z dużymi prędkościami i podczas dalszej obróbki.

Technologia HIT gwarantuje wysokie bezpieczeństwo produkcji i wysoką jakość produktu finalnego.

**Farby skalowe REFLECTA® DRY 5070 zostały specjalnie opracowane do offsetu bezwodnego.**

REFLECTA® DRY 5070		Parametry odporności wg normy DIN 16 524/25			
		Światło WS	Spirytus	Rozpuszczalniki	Alkalia
<b>Żółta</b>	<b>41 F 5070</b>	5	+	+	+
<b>Magenta</b>	<b>42 F 5070</b>	5	+	+	-
<b>Cyjan</b>	<b>43 F 5070</b>	8	+	+	+
<b>Czarna</b>	<b>49 F 5070</b>	8	-	-	+

F – nie zasychają na wałkach i w kałamarzu

Wymienione powyżej farby są farbami gotowymi. Natomiast wszelkie kolory specjalne są produkowane na bazie tego samego systemu spoiw na wcześniejsze zamówienie.

### Właściwości specjalne

- Normalna ciągliwość
- Kompaktowa konsystencja
- Wysoka ostrość punktu rastrowego
- Natychmiastowe schnięcie oksydacyjne
- Średnia prędkość wsiąkania w podłoże
- Wysoki połysk
- Dobra odporność na ścieranie
- Nie zasychają na wałkach i w kałamarzu

## Zastosowanie

Farby skalowe REFLECTA® DRY 5070 zalecane są do drukowania na podłożach powlekanych, odpornych na wyrywanie włókien, co zapewnia najwyższy kontrast druku i niski przyrost punktu rastrowego. Zalecamy stosowanie farb, bez żadnych środków pomocniczych.

Aby zapobiec ewentualnemu wzrostowi temperatury podczas druku, mogącego powodować tonowanie, zalecamy stosowanie kondycjonowania - schładzania wałków. Jeszcze lepsze efekty przynosi bezdotykowe schładzanie płyt drukowych.

Farb tego typu nie produkuje się w wersji ze zredukowaną ciągliwością, ze względu na niebezpieczeństwo wystąpienia tonowania farby.

## Środki pomocnicze

Środki pomocnicze należy stosować tylko w wyjątkowych sytuacjach, aby dostosować farby skalowe do specyficznych warunków technologicznych.

Do redukcji ciągliwości farby zaleca się pastę **THIXOPRINT 10 T 0256** w ilości max. do 3%, a do rozjaśniania, ewentualnie osłabiania farb dodatek bieli transparentnej **LASURWEISS 50 0840/21**.

Zjawisku tonowania można zapobiec dodając do farb max. 2% dodatku **ANTITON 52 0310**.

## Obowiązkowe oznaczenia ostrzegawcze

Zgodnie z przepisami o substancjach niebezpiecznych - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami p-poż. - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

## Opakowania

Puszka o poj. 1,0 kg pakowana próżniowo

Puszka o poj. 2,5 kg pakowana próżniowo

---

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: [ww.mhp.com.pl](http://ww.mhp.com.pl)

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.