

INKREDIBLE

MAXXIMA

Farby skalowe **!nkredible**
o **maxx**ymalnym profilu zastosowań

Stały wzrost tempa produkcji a także ciągły rozwój maszyn drukarskich powodują zmianę wymagań stawianych farbom. Coraz częściej również dominują zlecenia o niskich nakładach i wysokich wymaganiach dotyczących jakości druku.

Farby serii MAXXIMA są jedynymi, które charakteryzują się najszerszym spektrum zastosowań i zapewniają uzyskiwanie optymalnych efektów drukowania w każdej sytuacji.

Zastosowane w farbie pigmenty o najwyższym możliwym stopniu transparentności i czystości zapewniają zgodność z wymaganiami normy ISO 2846-1 oraz wymogami barwometrycznymi normy ISO 12647-2. Potwierdza to certyfikat Instytutu FOGRA nr 23328.

Natomiast najwyższej jakości, wyselekcjonowane spoiwa zapewniają stabilny, bardzo niski zakres przyrostu punktów rastrowych farb barwnych i neutralny balans szarości, w trakcie całego procesu drukowania.

Seria MAXXIMA to farby szybko schnące, zapewniające wysoką odporność na obciążenia mechaniczne druków i przeznaczone są do drukowania na różnego rodzaju podłożach.

Niezwykła intensywność i czystość odcieni, w połączeniu z idealną charakterystyką przyjmowania farby przez farbę zapewniają najwyższy możliwy efekt kontrastowości wydruku.

Farby gwarantują również maxxymalną stabilność podczas drukowania całego nakładu.

Seria MAXXIMA produkowana jest w wersji fresh, nie zasychającej na wałkach i w kałamarzu.

MAXXIMA		Parametry odporności wg normy ISO 2836 / 12 040			
		Światło WS	Spirytus	Rozpuszczalniki	Alkalia
Żółta	41 F 50 MX	5	+	+	+*
Magenta	42 F 50 MX	5	+	+	-*
Cyjan	43 F 50 MX	8	+	+	+
Czarna	49 F 50 MX	8	+	+	+

F – nie zasycha na wałkach i w kałamarzu

* nie nadaje się do druku plakatów

Właściwości specjalne

- Maxymalny zakres zastosowań:
 - optymalna charakterystyka wsiąkania w podłoże,
 - optymalna odporność na ścieranie,
 - optymalny połysk,
 - optymalna podatność do druku z odwracaniem.
- Najwyższe bezpieczeństwo procesu drukowania.
- Doskonała stabilność podczas drukowania nakładu.
- Minimalna ilość makulatury początkowej.
- Kolorystyka zgodna z normami **DIN ISO 2846-1 oraz ISO 12647-2**.
- Możliwość drukowania bez alkoholu przy zastosowaniu dodatku **SUBSTYFIX®-AF**.
- Natychmiastowe ustalenie się stabilnej równowagi farbowo-wodnej.
- Dobre zachowanie druków w warunkach stosu przy minimalnym proszkowaniu.
- Neutralny balans szarości.

Zakres stosowań

Farby skalowe serii **MAXXIMA** są idealne do produkcji szerokiego spektrum druków na bardzo wielu rodzajach podłoży. Spełniają wszelkie wymagania stawiane najlepszym farbom drukowym, zapewniają bardzo niski przyrost punktów rastrowych i charakteryzują się wysoką tolerancją na środek zwilżający.

Środki pomocnicze

Farby skalowe serii **MAXXIMA** dostarczane są w wersji gotowej do druku. Środki pomocnicze należy stosować tylko w wyjątkowych sytuacjach, aby dostosować farby do specyficznych warunków technologicznych.

Powinny być to środki, których receptura dostosowana jest do wysokojakościowego spoiwa, a mianowicie:

- w wypadku podłoży wrażliwych na zrywanie powierzchni w celu obniżenia ciągliwości - olej **Drucköl 10 T 1405**,
- dla przyspieszenia schnięcia oksydacyjnego - suszka **MONSUN 10 T 7265**.

Oznakowania

Zgodnie z przepisami o niebezpiecznych substancjach - nie są wymagane

Zgodnie z przepisami ppoż. - nie są wymagane

Pozostałe informacje zawiera karta charakterystyki preparatu

Opakowania

Puszka o poj. 2,5 kg pakowana próżniowo

Duże opakowania

Tuby o poj. 2,0 kg

Wskazówka dotycząca drukowania opakowań spożywczych

Farby tej serii nie nadają się do produkcji opakowań na środki spożywcze, przy których podłoże wchodzi w bezpośredni kontakt z produktem lub nie są zastosowane odpowiednie warstwy barierowe. W takim przypadku zalecamy stosowanie farb serii **MGA**®, które są recepturowane w sposób ograniczający migrację niepożądanych substancji.

Dalsze wskazówki dotyczące druku opakowań środków spożywczych i używek można znaleźć w biuletynie Związku Producentów Farb Drukarskich „Farby do zadruku opakowań spożywczych”, naszej informacji

„Wskazówki dotyczące stosowania konwencjonalnych farb offsetowych do produkcji opakowań środków spożywczych” lub też naszej stronie internetowej www.futurepack.de

Dalsze informacje i porady można uzyskać pod internetowym adresem: www.mhp.com.pl

Niniejsza informacja techniczna odpowiada aktualnemu stanowi naszej wiedzy w tym temacie i spełnia tylko funkcję informacyjną i doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do roszczeń prawnych. Zastrzeżone są zmiany wynikające z postępu technicznego.